150319

ПАСПОРТ
и
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ШТАБЕЛЕР ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ

модель CTD (с электроподъемом)



Содержание

1. Описание и работа

1.1 Назначение изделия **3**

1.2 Основные характеристики **3**

2. Использование по назначению

2.1 Порядок установки, подготовка и работа **4**

2.2 Техническое обслуживание и проверка **6**

2.3 Возможные неисправности и способы их устранения **7**

2.4 Меры предосторожности **8**

3. Гарантийные обязательства **8**

Взрыв-схема **9**

Отметки о периодических проверках и ремонте **11**

ВНИМАНИЕ! Вся информация, приведенная в данном руководстве, основана на данных, доступных на момент печати. Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию изделия без предварительного уведомления, если эти изменения не ухудшают потребительских свойств и качества продукции.

1. Описание и работа

1.1 Назначение изделия

Этот штабелер может поднимать груз и транспортировать. Широко используется в мастерской, на складе, причале, станции, депо и т. д. Это идеальный инструмент для снижения трудоемкости, повышения эффективности работы и обеспечения безопасной загрузки и разгрузки.

Грузоподъемность штабелера указывается на заводской табличке с основными характеристиками.

Грузоподъемность с учетом высоты подъема и размещения центра нагрузки указывается в табличке грузоподъемности.

Его необходимо использовать, эксплуатировать и обслуживать в соответствии с настоящим руководством. Любое другое использование, выходящее за рамки области применения, может нанести ущерб персоналу, штабелеру или имуществу. В частности, не допускайте перегруза или не располагайте грузы по одной стороне. Информационная табличка, прикрепленная к штабелеру, или схема распределения нагрузки обязательно должна содержать информацию о максимальной грузоподъемности. Запрещается использовать штабелер в пожароопасных или взрывоопасных зонах, а также в зонах, где он может подвергнуться коррозии или воздействию чрезмерной пыли.

Электрический штабелер можно использовать в закрытых помещениях на ровных и устойчивых поверхностях.

Температура окружающей среды должна находиться в пределах от -15°C до +50°C.

Ответственность владельца

В настоящем руководстве по эксплуатации под «владельцем» подразумевают любое физическое или юридическое лицо, которое либо само использует штабелер, либо его используют от его имени. В отдельных случаях (например, при лизинге или аренде) владельцем считается лицо, которое в соответствии с действующим договором между владельцем и пользователем штабелера выполняет обязанности по эксплуатации.

Владелец должен гарантировать, что штабелер используется только в целях, для которых он предназначен, и что опасность для жизни и здоровья пользователя и третьих сторон исключена. Кроме того, необходимо соблюдать правила техники безопасности, а также правила эксплуатации, обслуживания и ремонта. Владелец должен гарантировать, что все операторы погрузчика ознакомились и поняли данное руководство по эксплуатации.

В случае несоблюдения руководства по эксплуатации гарантийные условия могут быть аннулированы. То же самое относится к случаям, когда оператор или третьи лица не по назначению используют штабелер без разрешения отдела по обслуживанию клиентов изготовителя.

Монтаж дополнительного оборудования

Монтаж или установка дополнительного оборудования, которое влияет на или улучшает эксплуатационные характеристики штабелера, требует письменного разрешения изготовителя.

Если вы предполагаете эксплуатировать электрический штабелер, в условиях пониженной температуры или во взрывоопасных условиях, он должен быть соответствующе оснащен и сертифицирован для подобного применения.

1.2 Основные характеристики

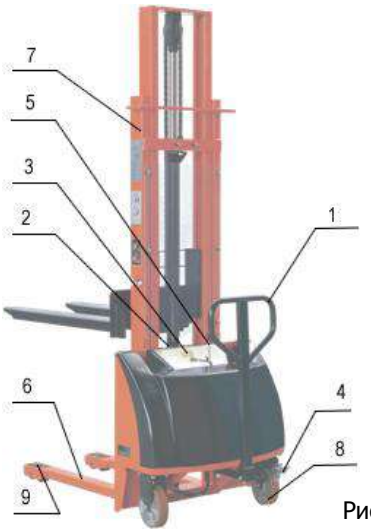


Рисунок 1.

1. Ручка манипулятор
2. Ключ зажигания
3. Индикатор заряда аккумулятора
4. Тормозная система
5. Рычаг подъема вил / перемещения в нижнее положение
6. Опорные вилы
7. Мачта
8. Поворотные колеса
9. Ролики

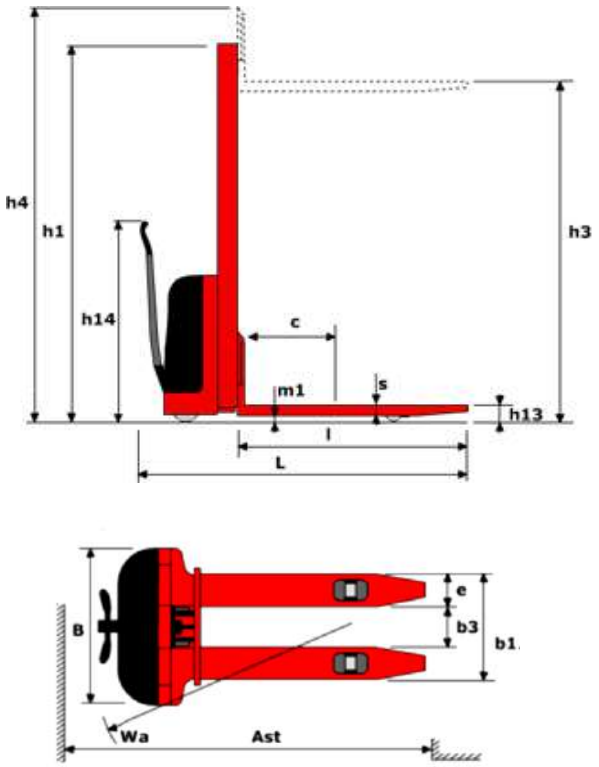


Рисунок 2.

Технические характеристики	Штабелер с электроподъемом модель CTD		
Грузоподъемность, кг	1000	1500	2000
Высота подъема (h3), мм	1600 / 2000 / 2500 / 3000 / 3500 / 4000		
Центр нагрузки (C), мм	500		
Высота подхвата (h13), мм	25		
Длина вил (l), мм	1150		
Ширина вил (b1), мм	540		
Дорожный просвет (m1), мм	25		
Скорость подъема б/нагрузки, мм/с	90 (±10%)		
Скорость подъема с нагрузкой, м/с	60		
Скорость спуска с нагрузкой, мм/с	<280		
Радиус поворота, мм	1500		
Размер задних колес (d1), мм	80x70	80x93	
Размер передних колес (d2), мм	180x50		
Общая длина (L), мм	1700 (±20)		
Общая ширина (B), мм	800		
Напряжение/емкость аккумулятора	Одиночная рама 12В-100Ач	Двойная рама 12В-120Ач	
Зарядное устройство	Ac220V/50Hz/-Dc12V/20A		
Двигатель, кВт	DC24V-1,6KW		
Насос	CBWn-F2.0		
Вес батареи, кг	12В-100А (28)	12В-120А (35)	
Вес без батареи, кг	312/325/340/355/370	387/405/425/445/465	397/415/435/455/475
Общая максимальная высота, мм	2080/2650/3125/3625/3925		
Общая высота (h1), мм	2080/1650/1900/2150/2300		

Дата продажи: МП: Кол-во: шт.

2. Использование по назначению

2.1 Порядок установки, подготовка и работа

Использование штабелера в первый раз

- Распакуйте изделие, ознакомьтесь с инструкцией по эксплуатации.
- Установите изделие на ровную твердую поверхность.
- Установите центр тяжести груза в центре рабочих вил.
- Проведите техническое освидетельствование с целью установления: соответствия комплектности технической документации, исправного состояния.
- Проверьте работу изделия вхолостую, подняв на полную высоту и попробовав его переместить (2 раза). Для подъема необходимо нагнетать рабочую жидкость с помощью маятникового движения рычага управления.
- Проверьте исправность механизма спуска (нажав педаль).
- Для остановки подъема или спуска достаточно просто отпустить ручку или педаль.
- После вышеперечисленных процедур можно приступить к работе.

Работа

- Включите ключ-переключатель перед началом работы, чтобы проверить, достаточна ли электрическая мощность.
- Перегрузка может привести к некоторым повреждениям укладчика и даже к травмам и смерти человека.
- Соблюдайте технику безопасности, не ставьте какую-либо часть вашего тела под раму и колеса.
- При полной нагрузке и подъеме до высоты подъема вы можете перемещать штабелер только на короткое расстояние.
- Штабелер должен ходить по твердой поверхности, наклон градиента меньше, чем 2,5%.
- После использования, пожалуйста, выключите ключ, чтобы избежать проседания батареи. Это может продлить срок службы штабелера.

Запуск штабелера

Вставить ключ в замок зажигания (2) и повернуть его по часовой стрелке.

Следует проверить заряд аккумулятора и убедиться, что индикатор заряда аккумулятора (3) загорелся.

Движение в горизонтальной плоскости

Движение штабелера осуществляется под действием тяговой силы, создаваемой оператором штабелера.

Рычаг управления вилами

Для управления вилами штабелера предусмотрен рычаг (5), расположенный на защитной крышке аккумуляторного отсека.

· Подъем вил вверх – рычаг от себя

· Перемещение вил в нижнее положение – рычаг на себя

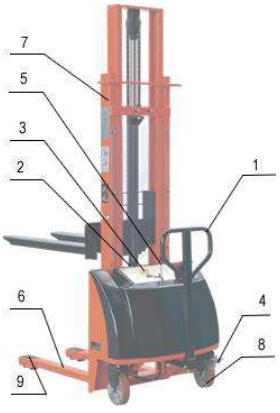


Рисунок 3.

Индикатор заряда аккумулятора

В случае, когда аккумулятор разряжен - блокируется операция подъема вил. Для продолжения работы необходимо зарядить. Функция перемещения вил доступна даже при разряженном аккумуляторе. Для стабильной работы штабелера необходимо следить за уровнем заряда аккумулятора.

Правила установки груза на вилы штабелера (см. рисунок 4)

При использовании, вилы должны быть помещены под груз так, чтобы груз опирался на каретку вил. Затем следует немного поднять вилы, чтобы груз устойчиво встал на вилы.

Покрытие, особенно в зонах штабелирования, где вес груза может достигать максимально допустимой нагрузки, должно быть ровным и горизонтальным, способным выдержать и штабелер и груз во время работы.

На покрытии не должно быть посторонних предметов, способных воспрепятствовать работе или повлиять на устойчивость груза.

Захват груза необходимо производить в соответствии с приведенной схемой.

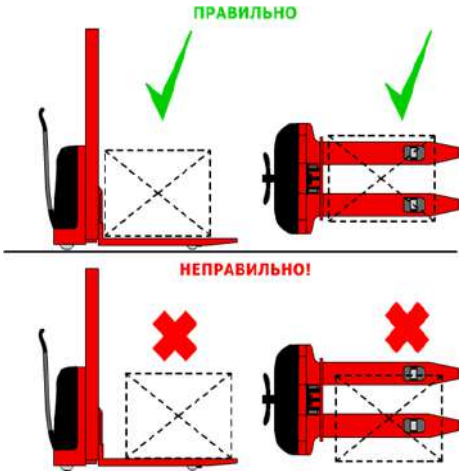


Рисунок 4.

Загрузка в стеллаж (см. рисунок 5)

- Медленно приблизьтесь к стеллажу. Груз должен быть опущен. Остановите штабелер непосредственно перед стеллажом.
- Поднимите груз чуть выше поверхности необходимого яруса стеллажа.
- Медленно передвигая штабелер вперед, заведите груз над поверхностью яруса стеллажа. Убедитесь, что груз может прочно расположиться на ярусе.
- Опустите вилы до момента установки груза на ярус.
- Выведите вилы штабелера из-под груза, отодвигая штабелер в противоположном направлении.
- Опустите вилы штабелера.
- Убедившись, что движению штабелера ничего не препятствует начитайте движение.

Выгрузка из стеллажа (см. рисунок 6)

- Медленно приблизьтесь к стеллажу. Вилы должны быть опущены. Остановите штабелер непосредственно перед стеллажом.
- Поднимите вилы чуть выше поверхности необходимого яруса стеллажа.
- Медленно двигая штабелер вперед, заведите вилы под груз. Убедитесь, что груз можно будет поднять без потери устойчивости и он будет равномерно распределен на вилах.
- Поднимите вилы до момента отрыва груза от яруса стеллажа.
- Медленно двигайте штабелер назад до момента, когда вилы штабелера выйдут за пределы стеллажа.
- Опустите вилы штабелера с грузом в нижнее положение.
- Убедившись, что движению штабелера ничего не препятствует, начинайте движение.

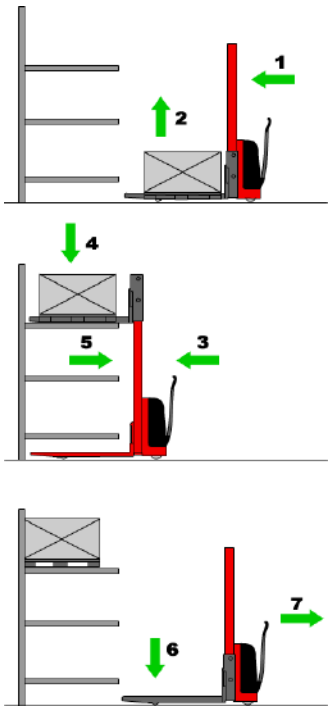


Рисунок 5.

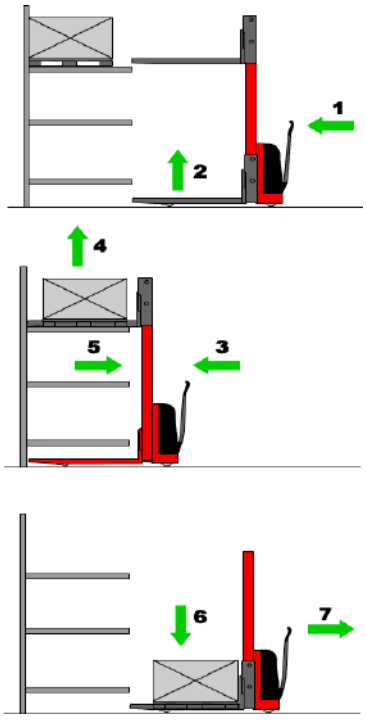


Рисунок 6.

Движение

Оператор штабелера обязан соблюдать скоростной режим, двигаться медленно на поворотах, в узких коридорах и местах с плохой видимостью. Также необходимо держать безопасную дистанцию между штабелером и впереди идущим транспортным средством и постоянно контролировать движение штабелера.

Кроме того, нужно избегать резких торможений (за исключением опасных ситуаций), резких поворотов, обгона в опасных местах или местах с ограниченной видимостью.

Запрещается управлять штабелером сидя и перевозить людей.

Движение по наклонной плоскости

Разрешается использовать подъемы/спуски, которые специально предназначены для движения штабелера и не опасны с точки зрения технических характеристик. Водитель должен убедиться, что поверхность очищена от инородных предметов и колеса хорошо держат дорогу.

Запрещается менять направление движения на уклонах или подъемах, или двигаться по кривой. Передвижение по уклону необходимо производить с минимальной скоростью и готовностью немедленно остановить штабелер если ситуация становится опасной.

2.2 Техническое обслуживание и проверка

Ежедневная проверка, описанная в графике обслуживания, может производиться оператором.

Еженедельное обслуживание может производиться служебным персоналом, знакомым с содержанием этого руководства.

Вся остальная работа выполняется только специально подготовленным персоналом.

Все обслуживание и ремонт, включая ремонт отдельных частей или ремонт штабелера в целом, должны выполняться служебным специально-обученным персоналом.

Периодичность обслуживания, рассчитана для среднего восьмичасового рабочего дня и является нормативной. При интенсивной эксплуатации или при эксплуатации в неблагоприятных условиях периодичность обслуживания может быть увеличена.

Для того чтобы электрический штабелер постоянно хорошо функционировал, а также во избежание потери гарантийного обслуживания, все части должны заменяться только оригинальными запасными частями.

После продолжительного простоя

Поместите штабелер в сухое, хорошо проветриваемое место.

Проверьте заряд аккумулятора.

Проработайте основные режимы работы штабелера.

Не накрывайте штабелер пластиком, так как это может вызвать конденсацию.

Смазка механических частей

Подвижные части штабелера подлежат смазыванию каждые 6 месяцев.

К ним относятся втулки, подшипники и другие динамические элементы электрического штабелера.

Проводите проверку подшипников ежемесячно.

Обслуживание гидроузла

Герметичность гидроузла должна проверяться периодически на наличие протечек.

Уровень жидкости в резервуаре нужно проверять, только если обнаружены утечки из гидравлической системы.

Смазочные материалы

Рекомендуются следующие смазочные материалы.

Смазка: консистентная смазка, загущенная литиевыми мылами NLG1-2.

Гидравлическая жидкость: вязкость смазки при 40 °C - 32 сантистокса.

Не рекомендуется использование старого масла и масла не имеющего сертификата!

Никогда не смешивайте масла разных марок и типов.

Чистка штабелера

Регулярная чистка и мойка очень важны для надежности машины.

Чистка и мойка должны проводиться еженедельно.

Уберите грязные и инородные предметы с колес.

Используйте обезжиривающее моющее средство, разбавленное в теплой воде.

Промойте корпус губкой.

Не сливайте использованную для мойки воду в обычную канализацию.

Обслуживание аккумулятора

Аккумулятор штабелера следует регулярно и своевременно перезаряжать.

Зарядку выполнять, когда загорает предупредительный индикатор.

Перед выполнением зарядки следует выключить питание, вынуть ключ, поставить тормозной упор колес.

Уровень электролита в аккумуляторе должен соответствовать норме. При низком уровне производится добавление электролита. Если уровень электролита слишком высок, возможны проливы жидкости при зарядке, что может вызвать загрязнение штабелера и окружающей среды.

Зарядное устройство, встроенное в электрический штабелер, подключается к источнику питания. После этого начинается зарядка.

Микропроцессорная система следит за ходом заряда аккумулятора и автоматически останавливается при полном заряде. Как правило, зарядка занимает 8-10 часов.

Если штабелер не используется, аккумулятор следует профилактически заряжать раз в месяц, согласно указанной выше процедуре.

Ежедневное обслуживание

Ежедневное техническое обслуживание должно производиться оператором самоходного штабелера.

Оператору необходима проверять работоспособность следующих функций:

1. Визуальный контроль гидравлической системы на предмет утечки масла
2. Проверка средств управления подъемом вил

3. Проверка целостности роликов и вил
4. Проверка подъемной цепи вил
5. Визуальная проверка зарядного устройства
6. Проверка

Плановое техническое обслуживание

Ниже приведена таблица с советами по выполнению операций планового технического обслуживания оператором штабелера.

Перед началом технического обслуживания следует:

1. Переместить штабелер на ровную и твердую поверхность.
2. Вынуть ключ из замка зажигания.

Элемент	Проверки	Период (месяцы)		
		2	6	12
Конструкция и вилы	Проверка грузонесущих элементов	▲		
	Проверка затяжки гаек и болтов	▲		
	Проверка на ограничение обратного хода и зазор	▲		
	Смазка направляющих мачты		▲	
	Смазка подъемной цепи	▲		
Тормозная система	Проверка функциональности	▲		
	Проверка накладки на износ	▲		
	Проверка зазора		▲	
Колеса и ролики	Проверка на износ	▲		
	Проверка зазора подшипника		▲	
	Проверка анкерных креплений	▲		
	Смазка колес и роликов	▲		
Ручка манипулятор	Проверка зазора		▲	
	Проверка бокового движения	▲		
	Проверка на возврат в вертикальное положение		▲	
Система электрики	Проверка на износ переключателя управления	▲		
	Проверка подключений и кабеля		▲	
Гидравлическая система	Проверка функциональности	▲		
	Проверка уровня масла			
	Проверка на утечки и износ соединений	▲		
	Замена масла/фильтра			▲
Гидроцилиндр	Проверка на утечки	▲		
	Проверка прокладок на износ	▲		
Аккумулятор	Проверка плотности и уровня электролита	▲		
	Проверка напряжения на элементах	▲		
	Проверка анкерных креплений и фиксации клемм	▲		
	Проверка кабелей		▲	
Доп. проверки	Проверка скорости поднятия и опускания вил			▲
	Проверка защитных устройств	▲		
	Проверка поднятия и опускания с номинальным грузом	▲		

2.3 Возможные неисправности и способы их устранения

Неисправность	Причина	Способ устранения
1. Штабелер не поднимает груз. Рукоятка установлена в режим подъема.	а) Вес груза превышает грузоподъемность штабелера.	а) Уменьшить вес груза.
	б) Разрегулирована система клапанов.	б) Отрегулировать систему клапанов.
	в) Засорена рабочая жидкость.	в) Слить рабочую жидкость, промыть гидропривод, залить масло.
2. Насос не совершает полного рабочего хода.	В насос попал воздух.	Установить рукоятку в положение «опускание».
3. Поднятый груз самопроизвольно опускается.	Нарушена герметичность системы, потеря масла в гидравлическом цилиндре.	Восстановить герметичность (заменить герметичные элементы); залить масло в резервуар.
4. Поднятый груз опускается слишком медленно.	Слишком низкая температура, гидравлическое масло загустело.	Заменить масло на менее густое, соответствующее температуре эксплуатации.
5. Вилы опускаются после каждого подъема.	а) Разрегулирована система клапанов.	а) Отрегулировать систему клапанов залить масло.
	б) Засорена рабочая жидкость.	б) Слить рабочую жидкость, промыть гидропривод, залить масло.
6. Груз не поднимается на полную высоту. Вес груза соответствует грузоподъемности штабелера.	Недостаточное количество масла в гидроприводе.	Долить масло.

2.4 Меры предосторожности

- Необходимо соблюдать график проведения планового технического обслуживания, карту смазки и систему контроля.
- Только квалифицированный и уполномоченный персонал имеет право обслуживать, ремонтировать, настраивать и проверять штабелер.
- Избегайте пожароопасных условий и держите под рукой средства пожаротушения. Не используйте открытое пламя для проверки рычага или утечки электролита, жидкостей или масла. Не используйте открытые поддоны с топливом или легковоспламеняющимися жидкостями для очистки деталей.
- Тормоз, система рулевого управления, механизмы управления, защитные и предохранительные устройства должны регулярно проверяться и поддерживаться в рабочем состоянии.
- Таблички с техническими характеристиками, инструкциями по эксплуатации и техническому обслуживанию должны быть разборчивы.



- Все детали подъемных механизмов должны проверяться и поддерживаться в безопасном рабочем состоянии.
- Все гидравлические системы должны регулярно проверяться и обслуживаться в соответствии с принятой практикой. Баллоны, клапаны и другие подобные элементы подлежат проверке для того, чтобы «отклонение» не развилось до такой степени, что может стать причиной опасности.
- Штабелер должен содержаться в чистоте, чтобы свести к минимуму опасность возникновения пожара и облегчить поиск расшатавшихся и незакрепленных деталей.
- Заказчик или пользователь не должны вносить изменения и дополнения, которые влияют на грузоподъемность и безопасную эксплуатацию штабелера, без предварительного письменного разрешения изготовителя. Таблички и наклейки с техническими характеристиками, инструкциями по эксплуатации и техническому обслуживанию должны быть соответствующим образом изменены.
- Во избежание опрокидывания разрешается транспортировать лишь грузы, вес которых не превышает допустимой грузоподъемности штабелера.
- Запрещается применять оборудование (например, противовесы) или людей для увеличения грузоподъемности.
- Разрешается транспортировать лишь устойчивые грузы.
- Запрещается транспортировка груза или парковка штабелера с поднятыми вилами.
- Будьте осторожны и внимательны при обращении со смещенными грузами и грузами со смещенным центром тяжести.
- Запрещается использовать неисправные или поврежденные поддоны.
- Не допускается перевозка пассажиров на/под вилами штабелера.
- Производитель не несет ответственности за любые инциденты, происходящие из-за неправильного использования.
- Предельно допустимая нагрузка указана на схеме загрузки. Не превышайте предельно допустимую нагрузку.

3. Гарантийные обязательства

Оборудование марки TOR, представленное в России и странах Таможенного союза, полностью соответствует Техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», что подтверждается декларациями соответствия.

Продукция, поставляемая на рынок стран Европейского союза, соответствует требованиям качества Directive 2006/42/EC on Machinery Factsheet for Machinery и имеет сертификат CE.

Система управления качеством TOR industries контролирует каждый этап производства в независимости от географического расположения площадки. Большинство наших производственных площадок сертифицированы по стандарту ISO 9001:2008.

Всю необходимую документацию на продукцию можно получить, обратившись в филиал или к представителю/дилеру в вашем регионе/стране.

Гарантийный срок устанавливается 12 месяцев со дня продажи конечному потребителю, но не более 30 месяцев со дня изготовления.

ГАРАНТИИ НЕ РАСПРОСТРАНЯЮТСЯ НА:

- Детали, подверженные рабочему и другим видам естественного износа, а также на неисправности оборудования, вызванные этими видами износа.
- Неисправности оборудования, вызванные несоблюдением инструкций по эксплуатации или произошедшие вследствие использования оборудования не по назначению, во время использования при ненормативных условиях окружающей среды, ненадлежащих производственных условий, в следствие перегрузок или недостаточного, ненадлежащего технического обслуживания или ухода.



- При использовании оборудования, относящегося к бытовому классу, в условиях высокой интенсивности работ и тяжелых нагрузок.
- На профилактическое и техническое обслуживание оборудования, например, смазку, промывку, замену масла.
- На механические повреждения (трещины, сколы и т.д.) и повреждения, вызванные воздействием агрессивных сред, высокой влажности и высоких температур, попаданием инородных предметов в вентиляционные отверстия электрооборудования, а также повреждения, наступившие в следствие неправильного хранения и коррозии металлических частей.
- Оборудование, в конструкцию которого были внесены изменения или дополнения.

В целях определения причин отказа и/или характера повреждений изделия производиться техническая экспертиза сроком 10 рабочих дней с момента поступления оборудования на диагностику. По результатам экспертизы принимается решение о замене/ремонте изделия. При этом изделие принимается на экспертизу только в полной комплектации, при наличии паспорта с отметкой о дате продажи и штампом организации-продавца.

Срок консервации 3 года.

Порядок подачи рекламаций:

- Гарантийные рекламации принимаются в течение гарантийного срока. Для этого запросите у организации, в которой вы приобрели оборудование, бланк для рекламации и инструкцию по подаче рекламации.
- В случае действия расширенной гарантии, к рекламации следует приложить гарантийный сертификат расширенной гарантии.
- Оборудование, отосланное дилеру или в сервисный центр в частично или полностью разобранном виде, под действие гарантии не подпадает. Все риски по пересылке оборудования дилеру или в сервисный центр несет владелец оборудования.
- Другие претензии, кроме права на бесплатное устранение недостатков оборудования, под действие гарантии не подпадают.
- После гарантийного ремонта на условиях расширенной гарантии, срок расширенной гарантии оборудования не продлевается и не возобновляется.

Перечень комплектующих с ограниченным сроком гарантийного обслуживания.

ВНИМАНИЕ! На данные комплектующие расширенная гарантия не распространяется.

Комплектующие	Срок гарантии
Перепускной клапан и сальники	6 месяцев
Колеса и подшипники	гарантия отсутствует
Цепь грузоподъемная	1 год

РАСШИРЕННАЯ ГАРАНТИЯ!

Для данного оборудования (Штабелер с электроподъемом CTD) есть возможность продлить срок гарантии на 1 (один) год.

Для этого зарегистрируйте оборудование в течении 60 дней со дня приобретения на официальном сайте группы компаний TOR INDUSTRIES **www.tor-industries.com** (раздел «сервис») и оформите до года дополнительного гарантийного обслуживания. Подтверждением предоставления расширенной гарантии является Гарантийный сертификат.

Гарантийный сертификат действителен только при наличии документа, подтверждающее приобретение.



Информация данного раздела действительна на момент печати настоящего руководства. Актуальная информация о действующих правилах гарантийного обслуживания опубликована на официальном сайте группы компаний TOR INDUSTRIES **www.tor-industries.com** (раздел «сервис»).

Взрыв-схемы

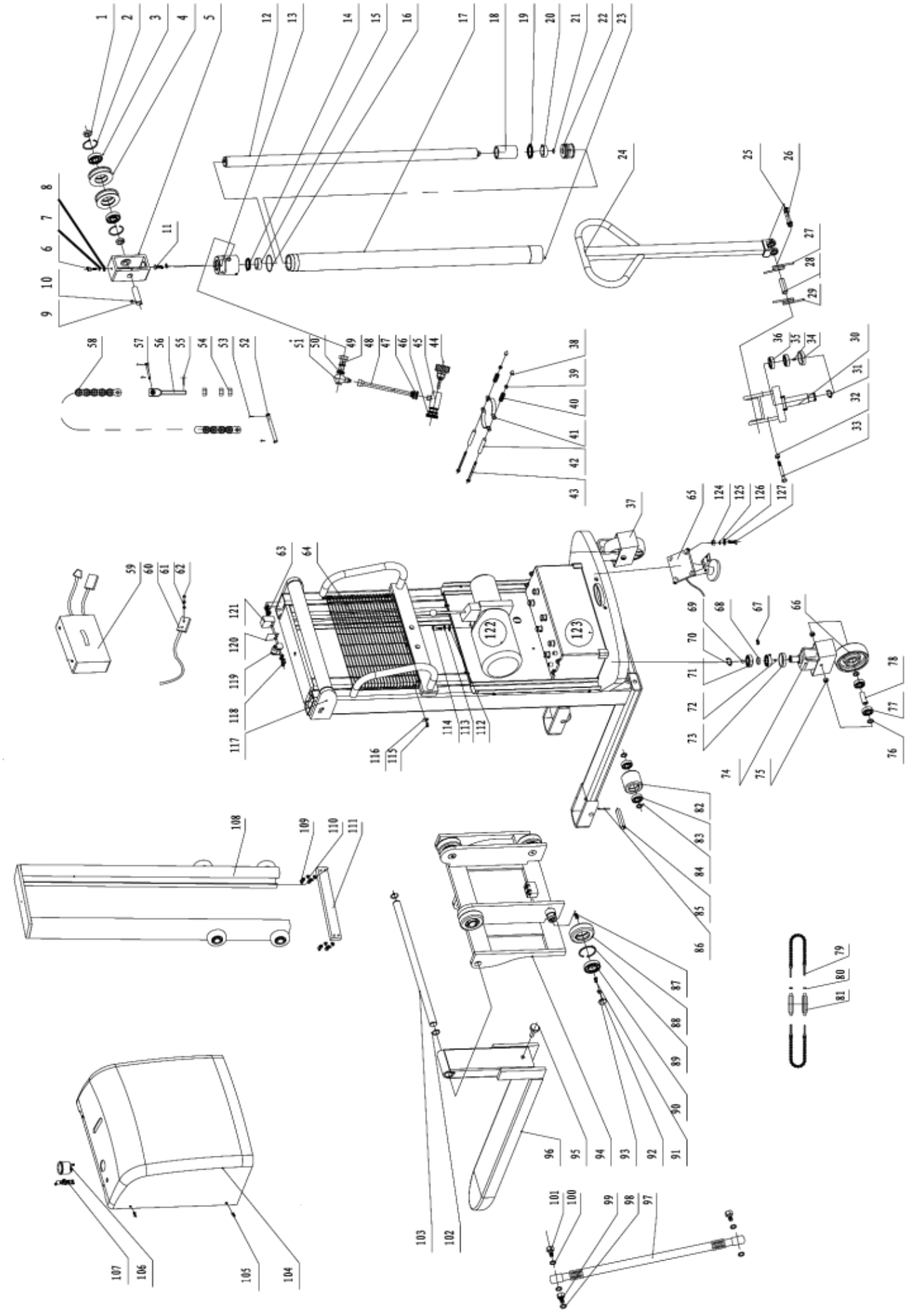


Рисунок 7.

№	Деталь	Кол-во, шт.	№	Деталь	Кол-во, шт.
1	Wheel ring	2	**65**	Ground brake assembly	1
2	Elastic gasket for Whole	2	**66**	Nylon wheel	1
3	Deep groove ball bearing 6305-2Z	2	**67**	Hex column side screw M8X10	1
4	Chain wheel	2	**68**	Switch bush	1
5	Roller bracket	1	**69**	Steel ball 12	1
6	Hex screws M10X30	1	**70**	Spring snap ring for shaft	1
7	Spring washer 10	2	**71**	Deep groove ball bearing 6205-2Z	2
8	Flat washer 10	1	**72**	Flat key	1
9	Roller shaft	1	**73**	Veer chain	1
10	Hex screws M5X12	1	**74**	Veer wheel fork	1
11	Hex bolt M10X30	1	**75**	Hex lock nut M16	2
12	piston rod	1	**76**	Spacer bush	2
13	Oil cylinder head	1	**77**	Deep groove ball bearing 6204-2Z	2
14	DH dust-proof sealing ring 40 x48x5	1	**78**	Back wheel shaft screw stick	1
15	F4 guidance tape 15X2.5X125	1	**79**	Veer chain 08B assembly (23 unit)	2
16	O-type ring Φ69X2.65	1	**80**	Hex nut M6	2
17	Oil cylinder body	1	**81**	Lock catch	2
18	Cylinder limit set	1	**82**	Φ80X70 nylon wheel	2
19	KYD-type hole sealing ring	1	**83**	Deep groove ball bearing 6204-2Z	4
20	F4 guidance tape 15X2.5X182	1	**84**	Spacer bush	4
21	left switch spring	1	**85**	Front wheel shaft	2
22	Oil cylinder piston	1	**86**	Spring column pin 5X50	2
23	Elastic cylindrical pin 10X30	1	**87**	Hex flat tight screw M8X10	8
24	Steering cover glue handle	1	**88**	Frame roller	8
25	Elastic snap ring for shaft 16	2	**89**	Spring snap ring for hole 72	8
26	Handle pin shaft	1	**90**	Deep groove ball bearing 6207-2Z	8
27	Right switch spring Inch cover	1	**91**	Hex lock screw M8X20	8
28	Inch cover	1	**92**	Frame slide module	8
29	Left switch spring	1	**93**	Frame slide gasket	8
30	Forked frame	1	**94**	Raising frame assembly	1
31	Elastic snap ring for shaft 20	1	**95**	Fork frame regulate screw	2
32	Hex locking nut M8	1	**96**	Kinetic forked frame	2
33	Hex bolt M8X90	1	**97**	High pressure soft tube	1
34	Handle steering chain wheel	1	**98**	Copper gasket 17	1
35	Flat key 6X6X16	1	**99**	Transition nut	1
36	Deep groove ball bearing 61906	2	**100**	Copper gasket 16	4
37	Balance wheels assembly	1	**101**	Switch joint	2
38	Cap-type nut M8	2	**102**	Fork frame long shaft	1
39	Hex nut M8	2	**103**	Spring snap ring 30 for shaft	2
40	Pressure spring	2	**104**	Plastic cover	1
41	Oil cylinder holding clip	2	**105**	Cross groove half ball screw M5X10	4
42	Regulate jacket	2	**106**	Electricity meter	1
43	Hex bolt M8X125	2	**107**	Key for electric door	1
44	Fuel tank cap	1	**108**	Inner frame assembly	1
45	Transition adaptor	1	**109**	Hex screw M8X12	4
46	Combination gasket 28X20.5X2.7	1	**110**	Spring gasket 8	4
47	Fastening connector	2	**111**	Inner frame low gear	1
48	Reflex pipe	1	**112**	Flat gasket 10	2
49	Rotary joint	1	**113**	Spring gasket 10	2
50	Combination washer 20 x14.4 x2.7	2	**114**	Hex screw M10X16	2
51	Connector	1	**115**	Half ball hex M5X12	4
52	Pin for long chain	1	**116**	Little block	4
53	Opening pin 1.6X12	6	**117**	Frame weld assembly	1
54	Hex nut M12X1.5	6	**118**	Hex screw M8X16	8
55	Opening pin2.5X25	2	**119**	Limit guide wheel	2
56	Chain regulate screw	2	**120**	Regulate gasket	appropriate
57	Short chain pin	2	**121**	Limit block	2
58	Raising chain LH0844	2	**122**	Hydraulic system assembly	1
59	Charger 12V 15A	1	**123**	12V battery 120Ah	1
60	Charger plug 12V 50A	1	**124**	Hex nut M10	4
61	Hex nut M3	2	**125**	Spring gasket 10	4
62	Hex bolt M3X30	2	**126**	Flat gasket 10	4
63	Spring gasket 8	8	**127**	Hex screw M10X30	4
64	Steel wire mesh enclosure	1			

Отметки о периодических проверках и ремонте.

Дата	Сведения о проверке или ремонте оброудования	Подпись ответственного лица

Дополнительная информация:

Штабелеры с электроподъемом