Штабелер ручной гидравлический
Модель ШРГ

ШРГ 1016

ШРГ 1516
ШРГ 2016

ШРГ 1020, ШРГ 1025,
ШРГ 1030, ШРГ 2520,
ШРГ 1525, ШРГ 1530,
ШРГ 2020







ПАСПОРТ
ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
2021

8-495-128-96-52
info@skladin.com
г.Москва, ул. Руставели, д.14 с.30

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Перед эксплуатацией внимательно прочтите инструкцию! Соблюдайте технику безопасности!

Сохраните данный документ!

Данное оборудование полностью укомплектовано и готово к работе.

При получении штабелера необходимо проверить егокомплектацию.

Условия эксплуатации, способы погрузки и перемещения должны отвечать требованиям техники безопасности.

Для того чтобы поднять вилы, необходимо последовательно переводить ручку из верхнего положения в нижнее, также подъем может осуществлять при помощи педали расположенной под ручкой.

Для того чтобы зафиксировать штабелер, необходимо педаль тормоза перевести в нижнее положение.

ВНИМАНИЕ!

После длительного нахождения штабелера на улице при температуре ниже -10С до начала грузоподъемных работ необходимо выдержать штабелер в теплом помещении не менее 4 часов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристика	Ед. изм.	ШРГ 1016	ШРГ 1020	ШРГ 1025	ШРГ 1030	ШРГ 1516	ШРГ 1520	ШРГ 1525	ШРГ 1530	ШРГ 2016	ШРГ 2020
Высота подъема	мм	1600	2000	2500	3000	1600	2000	2500	3000	1600	2000
Грузоподъемность	кг	1000	1000	1000	1000	1500	1500	1500	1500	2000	2000
Тип профиля мачты		П	С/С	С/С	С/С	Н	С/С	С/С	С/С	Н	С/С
Количества мачт	ед.	1	2	2	2	1	2	2	2	1	2
Габаритная высота	мм	2020	1650	1960	2150	2020	1650	1960	2150	2020	1650
Высота при поднятых вилах	мм	2020	2800	3250	3560	2020	2800	3250	3560	2020	2800
Высота опущенных вил	мм	70	80	80	80	70	80	80	80	70	80
Длина вил	мм	840	1000	1000	1000	840	1000	1000	1000	840	1000
Длина опорных вил	мм	760	880	880	880	760	880	880	880	760	880
Ширина лонжерона	мм	580	660	660	660	580	660	660	660	580	660
Максимальная внутренняя ширина вил	мм	365	530	530	530	365	530	530	530	365	530
Внешняя ширина вил	мм	560	820	820	820	560	820	820	820	560	820
Габаритная ширина штабелера	мм	720	880	880	880	720	880	880	880	720	880
Радиус поворота	мм	1300	1400	1400	1400	1300	1400	1400	1400	1300	1400
Собственный вес	кг	140	227	237	245	170	263	282	287	173	266

Основные требования по обслуживанию оборудования

Штабелер должен использоваться в соответствии с нижеперечисленными правилами.

Оператор должен быть ознакомлен с инструкциями поэксплуатации.

Оператор должен уметь обращаться с данным оборудованием в соответствии с прилагаемой инструкцией.

Запрещается передвигать штабелер с поднятыми вилами.

Во время подъема или опускания груза устройство должно быть зафиксировано тормозом.

Данное оборудование предназначено для работы на ровных и твердых поверхностях, разрешенный угол наклона 3%.

Рабочий диапазон температур от –10° до +45°С.

Строго запрещено отсоединять различного рода защитные и предохраняющие приспособления. Требуется специальное разрешение для использования штабелера в местах, где риск возгорания или взрыва очень высок.

При максимальной загрузке управлять штабелером могут 2 оператора одновременно.

Нельзя превышать грузоподъемность штабелера. Оператор должен убедиться в том, что груз правильноразмещен и закреплен на вилах, груз не должен свисать с вил более чем на 50 мм. Ни в коем случае не пытайтесь тащить штабелер, используя электрические или механические тяговые приспособления.

Правила техники безопасности

Центр тяжести перемещаемого груза должен располагаться строго по центру между вилами.

По окончанию работы штабелер должен быть разгружен, при этом вилы должны быть опущены до минимальной высоты.

Данный вид оборудования не предназначен для перевозки или подъема людей.

Нельзя находиться или проходить под поднятыми вилами.

Прежде чем начать подъем или опускание груза оператор должен убедиться в том, что рабочеепространство свободно

Перемещать штабелер с грузом необходимо при опущенных.

При перемещении по неровной поверхности груз долженнаходиться в максимально приближенном к раме штабелера положении.

Замена масла в гидроузле

Для данных моделей штабелера подходит гидравлическое маслотипа ВМГЗ ТУ 38 101 479.

Допускается применения масла АМГ-10 ГОСТ 6794-75 или других марок, имеющих аналогичные характеристики.

Класс чистоты рабочей жидкости не ниже 15 по ГОСТ 172-71.

Возможно использование и следующих масел:

BP HLP 10/15/;

Shell TELLUS Oil 10/15/;

MobilDTE-21;

AGIP OSO 15/10/ или аналогичные масла других производителей.

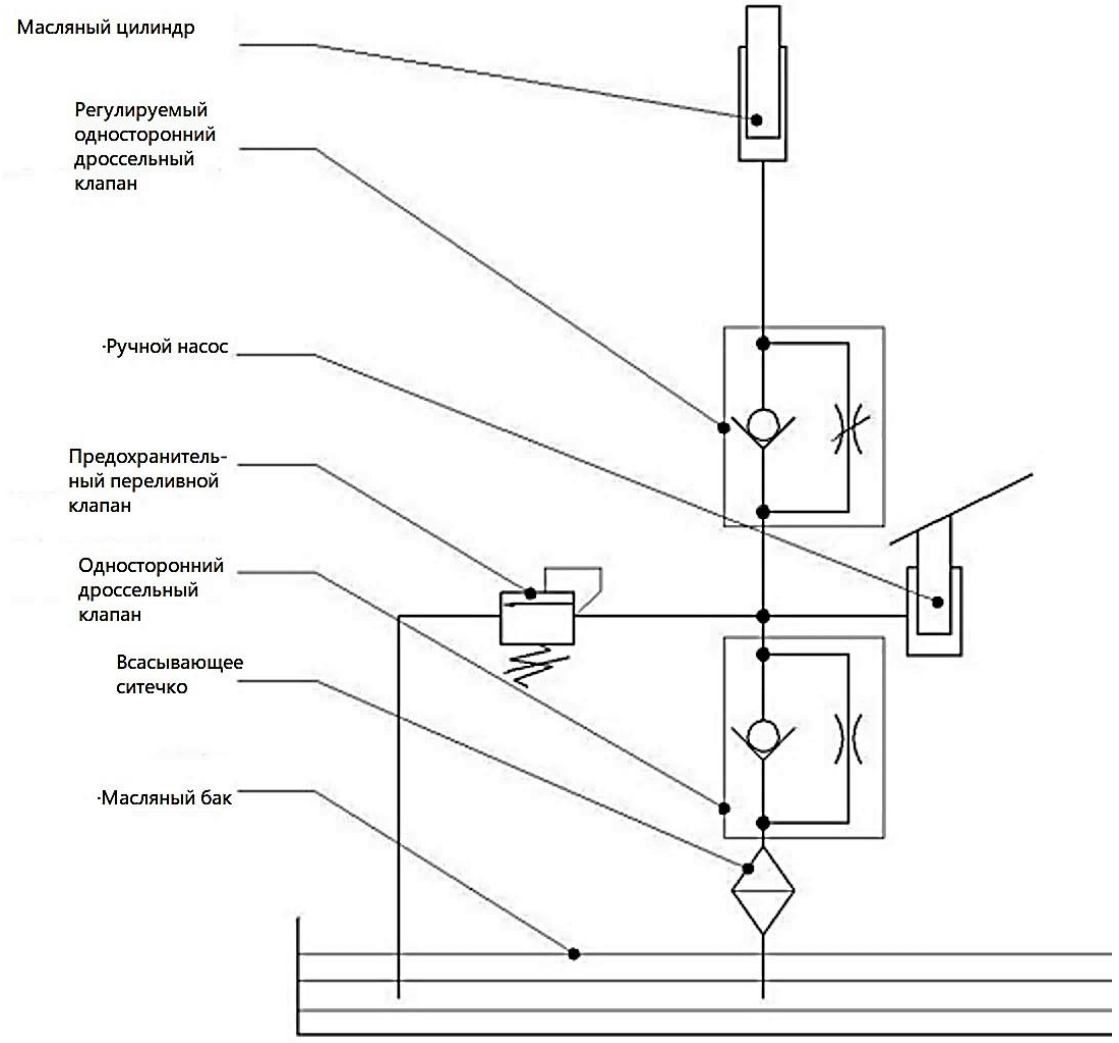
Не рекомендуется использование старого масла!

ВНИМАНИЕ!

Изначально система заполнена гидравлическим маслом для работы при температуре до -10С;

При работе в условиях от -10С и ниже необходима обязательная замена масла на зимнее!

Схема гидравлической системы



Техническое обслуживание

Техническое обслуживание должно производиться в специальных сервисных центрах квалифицированными специалистами.

Несоблюдение вышеуказанных требований может привести к преждевременному выходу оборудования из строя

Регулярная смазка трущихся частей и своевременная замена вышедших из строя позволяет продлить срок эксплуатации оборудования.

Регулярно чистить, смазывать и подвергать проверке рабочие поверхности оборудования.

Регламент работ по техническому обслуживанию

Наименование	Срок	Выполняемые работы
Цепь	1 раз в 4 недели	Проверить регулировку цепи.
		Смазать цепь.
Тормоз	1 раз в 4 недели	Проверить все трущиеся части. Отрегулировать, если не фиксирует тележку.
Трущиеся части	1 раз в 4 недели	Смазывать.
Гидроузел	1 раз в год	Замена масла в соответствии с инструкцией.
Колеса и ролики	1 раз в 4 недели	Проверить степень износа, и при необходимости заменить.

Неполадки, их причины, способы устранения

Неисправность	Причина	Способ устранения
Вилы не поднимаются намаксимальную высоту	Недостаточно гидравлического масла	Добавить масла
	Грязное масло	Сменить масло
	Открывающий клапан нерегулируется	Отрегулировать установочный винт
	Попал воздух в гидравлическое масло	Удалить воздух
Вилы не поднимают максимальный вес	Недостаточно гидравлического масла	Добавить масла
Вилы опускаются во время работы гидроузла	Грязные примеси в масле вынуждают разгрузочный клапан работать неправильно при закрытии.	Залить отфильтрованноемасло
	Воздух в масле	Удалите воздух
	Прокладка деформировалась или порвалась	Заменить прокладкиновыми
	Разгрузочный клапан нерегулируется	Отрегулировать установочный винт
Вилы не поднимаются при опускании ручки	Наличие воздуха вгидроузле.	Установить управляющий рычаг в верхнее положение, и несколько раз покачатьручкой
Не поднимаются вилы	Нет масла в гидравлической системе. Клапан не отрегулирован. Течь масла из клапана	Добавить масло. Отрегулировать гайку цепи ручк Очистить клапанили поменять его.
Утечка	Прокладка деформировалась или порвалась	Заменить прокладкиновыми
	Некоторые части износились или треснули	Проверьте и замените на новые

СВИДЕТЕЛЬСТВО ПРИЁМКИ

Штабелер ручной гидравлический

Модель_____

Заводской № _____

Дата изготовления_____

Изготовлен согласно конструктивной документации, испытан и пригоден к эксплуатации в пределах параметров, указанных в паспорте-инструкции.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации – 12 (двенадцать) месяцев со дня продажи. Гарантия распространяется на изделие при обнаружении заводского дефекта.

Изготовитель не берет на себя гарантийные обязательства в случаях:

- нанесения ущерба в результате неправильного монтажа;
- дополнительных сварочных работ;
- изменения конструкции изделия;
- отсутствия контроля и технического обслуживания;
- несоблюдения требований настоящего паспорта-инструкции;

Гарантия не распространяется на быстроизнашиваемые детали изделия – ролики,колеса, подшипники и т.д.

Продавец: _____

Покупатель:_____

Дата продажи: «_____»_____202 года.

М.П.

Дополнительная информация:

Штабелеры ручные гидравлические